

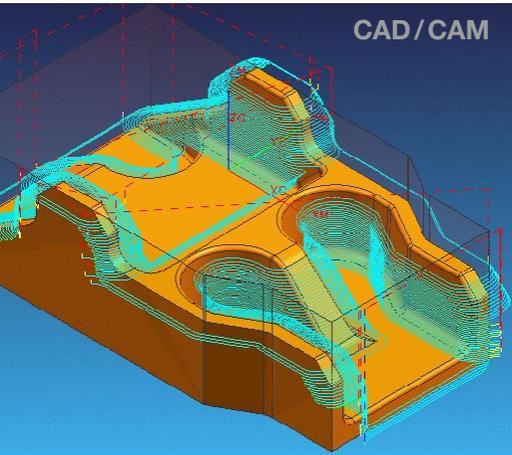


AMMANN 
COMPONENTS

prozesssicher
flexibel
rationell

Maschinenliste
CNC-Bearbeitung

AMMANN COMPONENTS



VIRTUELLE ZERSPANUNG

SERIENFERTIGUNG

3D - MESSTECHNIK

CNC-BEARBEITUNG

5-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM

mit Palettenpool

	MASCHINE 1
HERSTELLER	Grob
MODELL	G550
STEUERUNG	Siemens
STÖRKREIS-Ø	900mm
X – ACHSE	800mm
Y – ACHSE	1020mm
Z – ACHSE	1020mm
PALETTENGRÖSSE	630 × 630mm
NC-DREH-SCHWENKTISCH	1/1000° Teilung



CNC-BEARBEITUNG

4-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM

mit Palettenwechsel-System

	MASCHINE 2	MASCHINE 3
HERSTELLER	Heckert	Heckert
MODELL	CWK 630	CWK 630
STEUERUNG	Siemens	Siemens
STÖRKREIS-Ø	1000 mm	1000 mm
X – ACHSE	1000 mm	1000 mm
Y – ACHSE	750 mm	750 mm
Z – ACHSE	835 mm	835 mm
PALETTENGRÖSSE	630 × 630 mm	630 × 630 mm
NC-DREHTISCH	360° 1/1000° Teilung	360° 1/1000° Teilung



CNC-BEARBEITUNG

4-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM

mit Palettenwechsel-System

	MASCHINE 4	MASCHINE 5
HERSTELLER	Heckert	Heckert
MODELL	HEC 500	HEC 500 F
STEUERUNG	Siemens 840D	Siemens 840D
STÖRKREIS-Ø	1000 mm	850 mm
X – ACHSE	1000 mm	750 mm
Y – ACHSE	800 mm	750 mm
Z – ACHSE	1000 mm	825 mm
PALETTENGRÖSSE	500 x 630 mm	630 x 500 mm
NC-DREHTISCH	360° 1/1000° Teilung	360° 1/1000° Teilung



CNC-BEARBEITUNG

4-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM

mit Werkstückwechsler

	MASCHINE 6	MASCHINE 7
HERSTELLER	Heckert	Heckert
MODELL	HEC 500 A	H75
STEUERUNG	Siemens 840D	Siemens 840D
STÖRKREIS-Ø	1000mm	1000mm
X – ACHSE	1000mm	1000mm
Y – ACHSE	1050mm	950mm
Z – ACHSE	1000mm	1000mm
PALETTENGRÖSSE	630 × 500mm	630 × 500mm
NC-DREHTISCH	360° 1/1000° Teilung	360° 1/1000° Teilung



CNC-BEARBEITUNG

4-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM

mit Werkstückwechsler

	MASCHINE 8
HERSTELLER	Chiron
MODELL	FZ15
STEUERUNG	Siemens 840D
STÖRKREIS-Ø	–
X – ACHSE	550 mm
Y – ACHSE	400 mm
Z – ACHSE	360 mm
PALETTENGRÖSSE	–
NC-DREHTISCH	360° 1/1000° Teilung



CNC-BEARBEITUNG

3-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM

mit Werkstückwechsler

	MASCHINE 9	MASCHINE 10
HERSTELLER	Chiron	Dahlih
MODELL	FZ 18 W	MCV-720
STEUERUNG	Siemens	Heidenhain
X – ACHSE	630 mm	720 mm
Y – ACHSE	400 mm	460 mm
Z – ACHSE	425 mm	510 mm



CNC-BEARBEITUNG

3-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM

mit Werkstückwechsler

	MASCHINE 11	MASCHINE 12
HERSTELLER	Hermle	Hermle
MODELL	C800P	C800P
STEUERUNG	Heidenhain	Heidenhain
X – ACHSE	800 mm	800 mm
Y – ACHSE	500 mm	500 mm
Z – ACHSE	500 mm	500 mm



CNC-BEARBEITUNG

3-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM

mit schwenkbarer Spindel

	MASCHINE 13	MASCHINE 14
HERSTELLER	Hermle	Hermle
MODELL	U1000	U1000
STEUERUNG	Heidenhain	Heidenhain
X – ACHSE	1000mm	1000mm
Y – ACHSE	630mm	630mm
Z – ACHSE	550mm	550mm



QUALITÄTSSICHERUNG

MESSTECHNOLOGIE NEUESTER GENERATION

Die AMMANN AG setzt alle gängigen konventionellen Messmethoden und Werkzeuge ein und ergänzt ihr Portfolio mit den neusten am Markt erhältlichen Technologien.

	STATIONÄRES 3D-MESSSYSTEM 1	STATIONÄRES 3D-MESSSYSTEM 2
HERSTELLER	DEA	DEA
MODELL	GLOBAL Silver Performance	GLOBAL Advantage
MESSWEGE	X = 900 mm Y = 2000 mm Z = 800 mm	X = 900 mm Y = 1500 mm Z = 800 mm
ZUL. WERKSTÜCKGEWICHT	1800 kg	1800 kg
SONDERFUNKTIONEN	<ul style="list-style-type: none">/ Scanningfunktion/ Temperaturkompensation	<ul style="list-style-type: none">/ Scanningfunktion/ Temperaturkompensation



QUALITÄTSSICHERUNG

	PORTABLES 3D-MESSSYSTEM 1	PORTABLES 3D-MESSSYSTEM 2
MODELL	Faro Gage Max	Faro Gage
ARBEITSVOLUMEN	1500 mm	1200 mm
MESSGENAUIGKEIT	0.012 mm	+/- 0.005 mm
MESSMETHODEN		<ul style="list-style-type: none">/ gegen CAD Soll-/Ist-Vergleich/ Generieren fixer Programmabläufe



QUALITÄTSSICHERUNG

	PORTABLES DIGITAL-MIKROSKOP
VERGRÖSSERUNG	bis zu 200-fach
ARBEITSVOLUMEN	auch als 3D-File möglich
MESSGENAUIGKEIT	2,11 Millionen Pixel
MESSMETHODEN	/ 2D-/3D-Darstellung / Tiefenschärfezusammensetzung

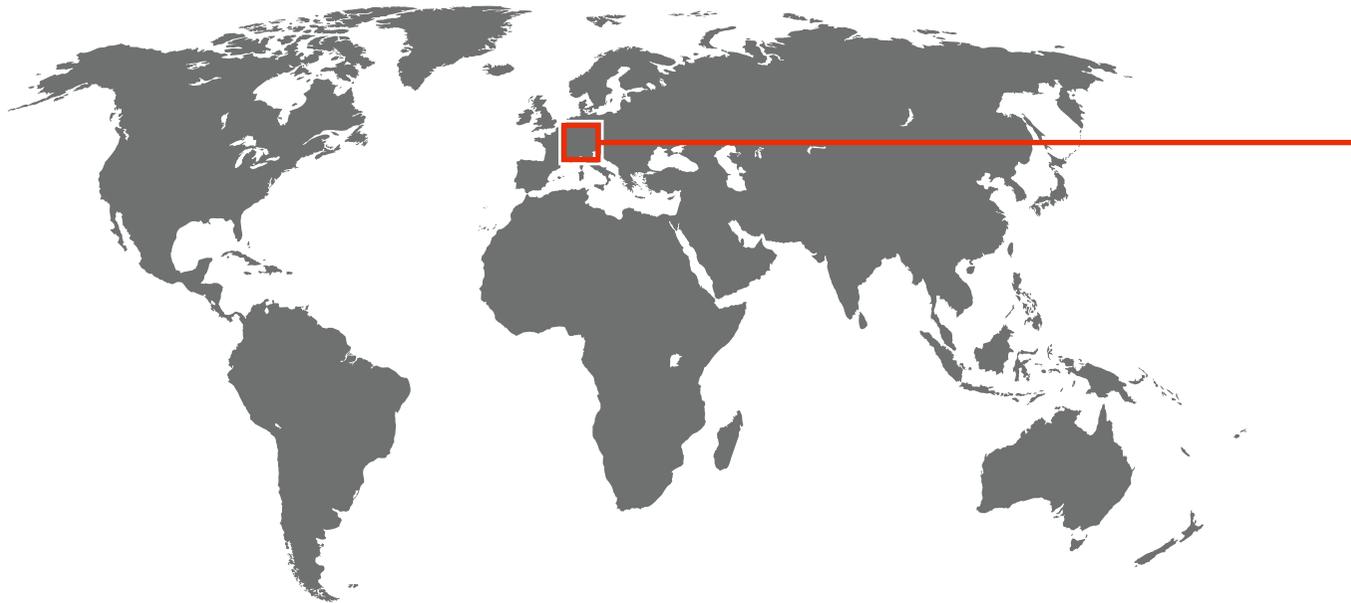


	RAUHEITSMESSPLATZ
MODELL	Mahr MarSurf XR1
TASTER	MarSurf SD 26

ENDOSKOP ZUR VISUELLEN PRÜFUNG



KONTAKT



AMMANN COMPONENTS

Fertigungs- und Entwicklungspartner
mit High Performance

AMMANN AG
Oberstrasse 20 / Postfach 13
8274 Tägerwilen / Schweiz
+41 (0) 71 666 87 87
info@ammann-components.com
www.ammann-components.com