

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3 - 7 mm D ≥ 21 mm	FW (Rohr auf Blech) P: 12-50mm
	1.2	t = 3 - 24 mm D ≥ 150 mm	-
	3.1	t = 3 - 24 mm D ≥ 500 mm	-; S690 QL1
141	1.2	t = 3 - 7 mm D ≥ 21 mm	FW (Rohr auf Blech) P: 12-50mm
	8	t = 1.4 - 2.6 mm D ≥ 25 mm	BW
784	1.1/1.2	t ≥ 4 mm	M10

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile:
- Komponenten für Fahrgestelle

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Urs Dietrich, (EWE) [extern] geb. am: 08.08.1959

1. Vertreter: Bruno Lorenzato, IWS geb. am: 23.04.1965

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Urs Dietrich, Bruno Lorenzato sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

TÜV SÜD/15085/CL1/325/11/3A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.

