

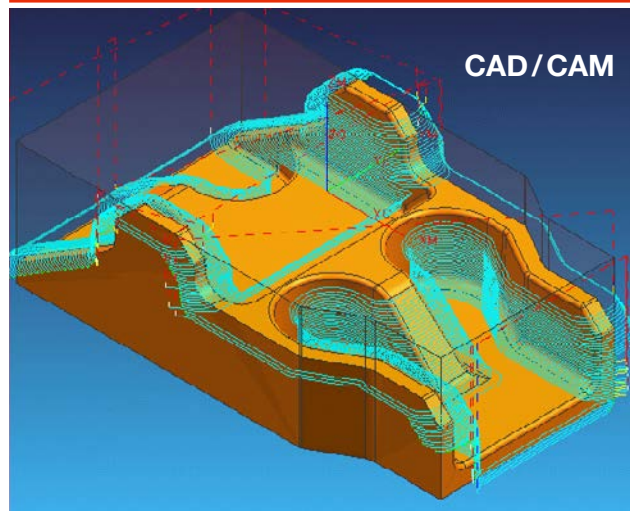


CNC - Bearbeitung

Zerspanung auf höchstem Niveau

- ▣ prozesssicher
- ▣ flexibel
- ▣ rationell

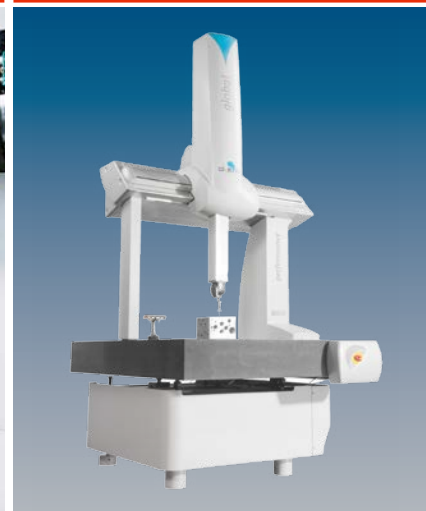
VIRTUELLE ZERSPANUNG



SERIENFERTIGUNG



3D - MESSTECHNIK



Maschinenliste

CNC-Bearbeitung

5-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM mit Palettenpool

	Maschine 1
Hersteller	Grob
Modell	G550
Steuerung	Siemens
Störkreis-\varnothing	900 mm
X – Achse	800 mm
Y – Achse	1020 mm
Z – Achse	1020 mm
Palettengröße	630 x 630 mm
NC-Dreh-Schwenktisch	1/1000° Teilung



4-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTREN mit Palettenwechsel-System

	Maschine 2	Maschine 3	Maschine 4
Hersteller	Heckert	Heckert	Heckert
Modell	CWK 630	CWK 630	HEC500
Steuerung	Fanuc	Siemens	Siemens 840D
Störkreis-\varnothing	1000 mm	1000 mm	1000 mm
X – Achse	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Y – Achse	750 mm	750 mm	800 mm
Z – Achse	835 mm	835 mm	1000 mm
Palettengröße	630 x 630 mm	630 x 630 mm	500 x 500 mm
NC-Drehtisch	360°	360°	360°
	1° Teilung	1/1000° Teilung	1/1000° Teilung



4-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTREN

mit Palettenwechsel-System

mit Werkstückwechsler

	Maschine 5	Maschine 6
Hersteller	Heckert	Chiron
Modell	HEC500	FZ15
Steuerung	Siemens 840D	Siemens 840D
Störkreis-\varnothing	1000 mm	–
X – Achse	1000 mm	550 mm
Y – Achse	800 mm	400 mm
Z – Achse	1000 mm	360 mm
Palettengröße	500 x 500 mm	–
NC-Drehtisch	360°	360°
	1/1000° Teilung	1/1000° Teilung



3-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTREN

mit Werkstückwechsler

	Maschine 7	Maschine 8	Maschine 9	Maschine 10
Hersteller	Doosan	Quaser	Dahlih	Hermle
Modell	ACE VC 500	MV 154 APC	MCV-720	C800P
Steuerung	Fanuc	Fanuc	Heidenhain	Heidenhain
X – Achse	760 mm	700 mm	720 mm	800 mm
Y – Achse	510 mm	500 mm	460 mm	500 mm
Z – Achse	570 mm	560 mm	510 mm	500 mm



3-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTREN

mit schwenkbarer Spindel

	Maschine 11	Maschine 12
Hersteller	Hermle	Hermle
Modell	U 1000	U 1000
Steuerung	Heidenhain	Heidenhain
X – Achse	1000 mm	1000 mm
Y – Achse	630 mm	630 mm
Z – Achse	550 mm	550 mm



QUALITÄTSSICHERUNG

Die Ammann AG setzt alle gängigen konventionellen Messmethoden und Werkzeuge ein und ergänzt ihr Portfolio mit den neusten am Markt erhältlichen Technologien.

Messtechnologie neuester Generation

STATIONÄRES 3D-MESSSYSTEM

Hersteller	DEA
Modell	GLOBAL Silver Performance
Messwege	X = 900 mm Y = 2000 mm Z = 800 mm
Zul. Werkstückgewicht	1800 kg
Sonderfunktionen	<ul style="list-style-type: none"> • Scanningfunktion • Temperaturkompensation



QUALITÄTSSICHERUNG

PORTABLES 3D-MESSSYSTEM

Modell	Faro Gage
Arbeitsvolumen	1200 mm
Messgenauigkeit	+/- 0.005 mm
Messmethoden	<ul style="list-style-type: none"> • gegen CAD Soll-/Ist-Vergleich • Generieren fixer Programmabläufe



PORTABLES DIGITAL-MIKROSKOP

Vergrößerung	bis zu 200-fach
Arbeitsvolumen	auch als 3D-File möglich
Messgenauigkeit	2,11 Millionen Pixel
Messmethoden	<ul style="list-style-type: none"> • 2D-/3D-Darstellung • Tiefenschärfezusammensetzung

